

Portautensili per frese modulari filettate, BT 50, Filettatura $M \times Lunghezza$ L1: M12X100



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	303141 M12X100
GTIN	4062406106188
Classe articolo	31A

Descrizione

Esecuzione:

Tutti i codoli con tornitura dura.

Uso:

Per l'alloggiamento di frese modulari filettate.

Accessori speciali:

Codoli (AB) n. art. 308760 – 308802.

Strategia di truciolatura: HSC

Sporgenza totale Dim. A: 138 mm

Ø Foro D₁ tolleranza IT6: 12,5 mm

Ø D₂: 21 mm

Ø Esterno D: 33 mm

Lunghezza utile L₁: 100 mm

L₂: 10 mm

Descrizione tecnica

$\emptyset D_2$	21 mm
Ø Foro D₁ tolleranza IT6	12,5 mm
Lunghezza utile L ₁	100 mm
Filettatura M	M12×100
L_2	10 mm



Sporgenza totale Dim. A	138 mm
Ø Esterno D	33 mm
Adattatore	BT 50
Norma attacco	ISO 7388-2
Norma attacco	JIS B6339
Forma	ADB
Qualità equilibratura G con numero di giri	G 2,5 con 25000 min ⁻¹
Precisione della concentricità radiale	≤ 3 µm
Strategia di truciolatura	HSC
Tipo di prodotto	Attacco per frese modulari

Accessori

Chiave di serraggio con innesto per codolo di serraggio a norma ISO 7388 per Dim. cono 50	308812 50
Codolo 90° a tenuta stagna Adatti per coni 50	308790 50
Chiave per codoli di serraggio ISO 7388 per Dim. cono 50	308830 50
Codolo 60° a tenuta stagna Adatti per coni 50	308785 50
Codolo 45° a tenuta stagna Adatti per coni 50	308765 50
Codolo 90° a tenuta stagna Adatti per coni 50	308795 50
Chiave per codoli di serraggio DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69872) per Dim. cono 50	308820 50
Chiave di serraggio con innesto per codolo di serraggio a norma DIN 69872 per Dim. cono 50	308810 50
Codolo 45° a tenuta stagna Adatti per coni 50	308760 50
Codolo 60° a tenuta stagna Adatti per coni 50	308780 50