

Garant**Portautensili per frese modulari filettate, BT 50, Filettatura M × Lunghezza L1: M10X50****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	303141 M10X50
GTIN	4062406106157
Classe articolo	31A

Descrizione**Esecuzione:**

Tutti i codoli con tornitura dura.

Uso:

Per l'alloggiamento di frese modulari filettate.

Accessori speciali:

Codoli (AB) n. art. 308760 – 308802.

Strategia di truciolatura: HSC

Sporgenza totale Dim. A: 88 mm

Ø Foro D₁ tolleranza IT6: 10,5 mm

Ø D₂: 18 mm

Ø Esterno D: 23 mm

Lunghezza utile L₁: 50 mm

L₂: 5 mm

Descrizione tecnica

Filettatura M	M10×50
L ₂	5 mm
Lunghezza utile L ₁	50 mm
Ø Esterno D	23 mm
Ø D ₂	18 mm

Ø Foro D ₁ tolleranza IT6	10,5 mm
Sporgenza totale Dim. A	88 mm
Adattatore	BT 50
Norma attacco	ISO 7388-2
Norma attacco	JIS B6339
Forma	ADB
Qualità equilibratura G con numero di giri	G 2,5 con 25000 min ⁻¹
Precisione della concentricità radiale	≤ 3 µm
Strategia di truciolatura	HSC
Tipo di prodotto	Attacco per frese modulari

Accessori

Chiave per codoli di serraggio DIN ISO 7388-1 (ex DIN 69872) per Dim. cono 50	308820 50
Codolo 45° a tenuta stagna Adatti per coni 50	308760 50
Codolo 90° a tenuta stagna Adatti per coni 50	308795 50
Chiave di serraggio con innesto per codolo di serraggio a norma DIN 69872 per Dim. cono 50	308810 50
Chiave di serraggio con innesto per codolo di serraggio a norma ISO 7388 per Dim. cono 50	308812 50
Codolo 60° a tenuta stagna Adatti per coni 50	308785 50
Codolo 90° a tenuta stagna Adatti per coni 50	308790 50
Codolo 45° a tenuta stagna Adatti per coni 50	308765 50
Codolo 60° a tenuta stagna Adatti per coni 50	308780 50
Chiave per codoli di serraggio ISO 7388 per Dim. cono 50	308830 50