

## Garant

**Disco abrasivo lamellare special (ZA) con sporgenza delle lamelle, Ø 115 mm, Grana: 40**



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 566290 40     |
| GTIN            | 4045197720412 |
| Classe articolo | 51M           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

Disco abrasivo lamellare con **sporgenza lamelle molto grande (10 mm)**. Capacità di asportazione e durata elevate grazie allo **zirconio (ZA)** di elevata qualità su tessuto misto robusto. Con rivestimento abrasivo per lavorazione più fredda.

- **Forma obliqua – per lavorazione bordi, punti di saldatura e in piano con angolo di registro 15–25°.**

#### Uso:

Ideale per diversi lavori di **levigatura di piani e contorni** e per la lavorazione di **punti di difficile accesso** come ad esempio la molatura di saldature d'angolo.

### Descrizione tecnica

|                         |                               |
|-------------------------|-------------------------------|
| Descrizione della forma | obliquo con sporgenza lamelle |
| Grana                   | 40                            |
| Ø Foro                  | 22,23 mm                      |
| Ø Disco                 | 115 mm                        |

|                                     |                          |
|-------------------------------------|--------------------------|
| Sigla materiale abrasivo            | ZA                       |
| Percentuale di ferro, zolfo e cloro | < 0,1 %                  |
| Attributo del nome del prodotto     | Ø 115 mm                 |
| Ottimizzato per il materiale        | INOX                     |
| Ottimizzato per il materiale        | Acciaio                  |
| Velocità periferica massima         | 80 m/s                   |
| Tipo di prodotto                    | Disco abrasivo lamellare |

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 55 HRC                 | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 60 HRC                 | idoneo               |                |            |
| Acciaio < 67 HRC                 | idoneo               |                |            |
| INOX                             | idoneo               |                |            |
| Ti                               | limitatamente adatto |                |            |
| GG(G)                            | idoneo               |                |            |
| Uni                              | limitatamente adatto |                |            |
| a secco                          | idoneo               |                |            |