

# Inserto per fresatura XDLW 09T308 TN, per frese HPC FeedKing, KU 7710



## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	212964 GGG
GTIN	4045197720573
Classe articolo	21H

### **Descrizione**

#### Nota:

Serrare la vite di serraggio n. art. 219933 con massimo 2,2 Nm! Valori indicativi per  $a_e = 0.5 \dots 1 \times D / a_{p \, max.}$ 

### **Descrizione tecnica**

Modello	GGG	
Codice ISO Inserto	XDLW 09T308 TN	
Raggio programmato con a <sub>p max</sub>	1,99 mm	
Raggio di curvatura	0,8 mm	
Tipo	KU7710	
Materiale da taglio	Ceramica	
Profondità di taglio massima a <sub>p max</sub>	0,8 mm	
Avanzamento f <sub>z</sub> per dente	0,43 mm	



Numero di sostituzioni/taglienti	4
Tipo di prodotto	Inserti per fresatura

# **Dati utente**

	Idoneità	<b>V</b> <sub>c</sub>	Codice ISO
GG(G)	idoneo	600 m/min	К
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		