

Contropunta rotante ammortizzato, Cono Morse: 5



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	321405 5
GTIN	4045197720962
Classe articolo	31Z

Descrizione

Esecuzione:

- Angolo di affilatura 60°.
- · Molleggio della cuspide per compensazione assiale e della pressione, antiurto.
- · Cuspide in acciaio per utensili temprato e rettificato di precisione nella disposizione dei cuscinetti.
- · Sistema di supporto di precisione a evolvente con lubrificazione a vita.
- · L'anello di tenuta dell'albero impedisce allo sporco e al liquido lubrorefrigerante di penetrare.
- · Esecuzione di estrema rigidità con cuscinetto supplementare.
- · Utensile interamente temprato e rettificato.

Esecuzione di precisione.

Descrizione:

Le punte pilota vengono utilizzate principalmente nei torni con l'obiettivo di stabilizzare i pezzi lunghi e sottili, più soggetti alla flessione o all'oscillazione incontrollata causate dalle forze generate durante la lavorazione.

La punta pilota viene fissata con un cono Morse. Il pezzo viene serrato nel mandrino, a cui segue l'inserimento di una svasatura con una punta da centro. Una volta effettuato il cambio del pezzo, viene fissata la punta pilota.

Uso:

- · Per lo smorzamento di sollecitazioni come urti e colpi.
- · Per compensare gli allungamenti.
- · Adatto per uso con mandrino trascinatore.

Ø Alloggiamento D: 92 mm Lunghezza utile B: 146 mm Ø Punta massimo A: 40 mm

Errore massimo di rotazione concentrica: 0,005 mm



Numero massimo giri: 3500 min⁻¹ Per peso del pezzo: 1000 kg

Descrizione tecnica

Ø Punta massimo A	40 mm
Numero massimo giri	3500 min ⁻¹
Cono Morse	CM5
Ø Alloggiamento D	92 mm
Per peso del pezzo	1000 kg
Lunghezza utile B	146 mm
Errore massimo di rotazione concentrica	0,005 mm
Tipo di prodotto	Cuspide