

Garant**Testina di fresatura TPC con rompitruciolo 3xD, HB730, Ø D f8: 12mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	210344 12
GTIN	4045197722348
Classe articolo	21M

Descrizione**Esecuzione:**

Testa di fresatura **specificamente concepita per l'impiego TPC su superleghe.**

Nota:

h_{max} : I valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

Per i valori di taglio per la fresatura convenzionale, vedere il Manuale di asportazione truciolo n. art. 110020.

$a_{e\ max.} = 0,08 \times D$ per la lavorazione TPC.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D	12 mm
Lunghezza della testina l	43 mm
Spessore centrale del truciolo h_{max} . per fresatura TPC su acciaio < 900 N/mm ²	0,045 mm
Lunghezza taglienti L ₂	36 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,24 mm
Dimensione attacco	12 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Numero taglienti Z	5
Serie	TopCut
Tipo	HB730

Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Angolo dell'elica	45 grado
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura mm
Strategia di truciolatura	TPC
Passaggio interno per LR	no
Attacco adatto	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Insero di taglio per fresatura

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	210 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	limitatamente adatto	110 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	50 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatto	80 m/min	S
GG(G)	idoneo	160 m/min	K
Olio	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		

Aria

idonea