

**Garant**
**Testina di fresatura TPC con rompitruciolo 2×D, HB730, Ø D f8: 20mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	210343 20
GTIN	4045197722317
Classe articolo	21M

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Testa di fresatura **specificamente concepita per l'impiego TPC su superleghe.**

**Nota:**

$h_{max}$ : I valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

Per i valori di taglio per la fresatura convenzionale, vedere il Manuale di asportazione truciolo n. art. 110020.

$a_{e\ max.} = 0,1 \times D$  per la lavorazione TPC.

**Descrizione tecnica**

Spessore centrale del truciolo $h_{max}$ per fresatura TPC su acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,075 mm
Lunghezza taglienti $L_2$	40 mm
Ø Tagliente D	20 mm
Lunghezza della testina l	50 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,4 mm
Dimensione attacco	20 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Lunghezza complessiva L	57,2 mm
Numero taglienti Z	5
Serie	TopCut

Tipo	HB730
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Angolo dell'elica	45 grado
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura ae per operazioni di fresatura	0,1×D mm
Strategia di truciolatura	TPC
Passaggio interno per LR	no
Attacco adatto	GARANT TopCut
Tipo di prodotto	Inserto di taglio per fresatura

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	210 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	170 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	150 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	130 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	110 m/min	P
Acciaio < 55 HRC	limitatamente adatto	50 m/min	H
Acciaio < 60 HRC	limitatamente adatto	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	80 m/min	S
GG(G)	idoneo	160 m/min	K
Olio	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		

a secco	limitatamente adatto
Aria	idonea