



## Fresa rotativa dentatura STEEL – grossa, HM, Modello: C1625



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	547100 C1625
GTIN	4007220003022
Classe articolo	55F

### Descrizione

#### Esecuzione:

L'innovativa geometria dei denti permette elevate prestazioni di truciolatura e contemporaneamente **rotazione regolare e facilità d'uso**. La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale. Ø codolo 6 mm.

#### Uso:

Ottimizzata per la lavorazione di **acciaio e fusione**.

Ø gambo: 6 mm

Descrizione della forma: Cilindrica a testa tonda (WRC)

Ø testa: 16 mm

Lunghezza della testina: 25 mm

Lunghezza complessiva: 70 mm

Ø gambo: 6 mm

### Descrizione tecnica

Descrizione della forma	Cilindrica a testa tonda (WRC)
Ø Testa	16 mm
Forma	C1625
Lunghezza complessiva	70 mm
Grado di finezza della dentatura	grosso
Sigla della dentatura	STEEL
Ø Gambo	6 mm
Lunghezza della testina	25 mm

Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

**Dati utente**

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
GG(G)	idoneo		