



Fresa rotativa dentatura STEEL – grossa, HM, Modello: D1614



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	547100 D1614
GTIN	4007220003008
Classe articolo	55F

Descrizione

Esecuzione:

L'**innovativa geometria dei denti** permette **elevate prestazioni di truciatura** e contemporaneamente **rotazione regolare e facilità d'uso**. La formazione ottimale dei trucioli (non appuntiti) consente di ottenere un'elevata qualità superficiale. Ø codolo 6 mm.

Uso:

Ottimizzata per la lavorazione di **acciaio e fusione**.

Ø gambo: 6 mm

Descrizione della forma: sferica

Ø testa: 16 mm

Lunghezza della testina: 14 mm

Lunghezza complessiva: 54 mm

Ø gambo: 6 mm

Descrizione tecnica

Forma	D1614
Grado di finezza della dentatura	grosso
Sigla della dentatura	STEEL
Ø Testa	16 mm
Descrizione della forma	sferica
Lunghezza complessiva	54 mm
Ø Gambo	6 mm
Lunghezza della testina	14 mm

Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
Acciaio < 67 HRC	idoneo		
GG(G)	idoneo		