

Garant**Mandrino di maschiatura MLA LR 50 bar, SK 40, Campo filettatura: M1-12****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	338100 M1-12
GTIN	4062406112059
Classe articolo	31M

Descrizione**Esecuzione:**

- **Con compensazione assiale minima (MLA), grazie allo smorzatore.**
- **Aumento della durata del maschio a filettare fino al 300%.**
- **Adduzione interna del lubrorefrigerante fino a 50 bar.**
- **Serraggio sicuro con le bussole a innesto rapido per pinze ER.**
- **Concentricità radiale del cono del codolo rispetto al cono all'attacco < 3 µm.**

Uso:

Per **centri di lavorazione con mandrino sincronizzato.**

- **Per riequilibrare differenze di passo tra maschio a filettare e mandrino sincronizzato.**
- **Per compensare eventuali tolleranze di passo del maschio a filettare.**

Accessori speciali:

Pinze ER, vedi n. art. 308881-309240 (Dim. ER11 / 16 / 25). Pinze di serraggio ER per maschi a filettare con attacco quadro, vedi n. art. 309399 - 309413 (Dim. ER 11 / 16 / 25).

Bussole a innesto rapido e prolunghe, vedi n. art. 338120 – 338142.

Codoli, vedi n. art. 308600 – 308806.

Raccordo lubrorefrigerante per HSK, vedi n. art. 309880.

Bussola per HSK, vedi n. art. 309890.

Nota:

Numero di giri max. 4.000 min⁻¹.

Forma: AD

Campo filettatura: M1 - M12

Compensazione lineare pressione: 0,2 mm

Compensazione lineare trazione: 1 mm

Ø Esterno D: 43 mm

Ø Interno D₁: 20 mm
Sporgenza totale Dim. A: 53 mm

Descrizione tecnica

Ø Esterno D	43 mm
Ø Interno D ₁	20 mm
Campo filettatura	M1 - M12
Per dimensione ER	11/16
Sporgenza totale Dim. A	53 mm
Compensazione lineare trazione	1 mm
Compensazione lineare pressione	0,2 mm
Adattatore	SK 40
Norma attacco	DIN 69871
Norma attacco	ISO 7388-1
Passaggio interno per LR	sì, con max. 50 bar
Forma	AD
Tipo di prodotto	Mandrino di maschiatura