

Garant
Mandrino di maschiatura MLA LR 50 bar, SK 50, Campo filettatura: M1-12

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	338105 M1-12
GTIN	4062406112066
Classe articolo	31M

Descrizione
Esecuzione:

- **Con compensazione assiale minima (MLA), grazie allo smorzatore.**
- **Aumento della durata del maschio a filettare fino al 300%.**
- **Adduzione interna del lubrorefrigerante fino a 50 bar.**
- **Serraggio sicuro con le bussole a innesto rapido per pinze ER.**
- **Concentricità radiale del cono del codolo rispetto al cono all'attacco < 3 µm.**

Uso:

Per **centri di lavorazione con mandrino sincronizzato.**

- **Per riequilibrare differenze di passo tra maschio a filettare e mandrino sincronizzato.**
- **Per compensare eventuali tolleranze di passo del maschio a filettare.**

Accessori speciali:

Pinze ER, vedi n. art. 308881-309240 (Dim. ER11 / 16 / 25). Pinze di serraggio ER per maschi a filettare con attacco quadro, vedi n. art. 309399 - 309413 (Dim. ER 11 / 16 / 25).

Bussole a innesto rapido e prolunghe, vedi n. art. 338120 – 338142.

Codoli, vedi n. art. 308600 – 308806.

Raccordo lubrorefrigerante per HSK, vedi n. art. 309880.

Bussola per HSK, vedi n. art. 309890.

Nota:

Numero di giri max. 4.000 min⁻¹.

Descrizione tecnica

Ø Interno D ₁	20 mm
--------------------------	-------

Campo filettatura	M1 - M12
Sporgenza totale Dim. A	53 mm
Compensazione lineare pressione	0,2 mm
Ø Esterno D	43 mm
Per dimensione ER	11/16
Compensazione lineare trazione	1 mm
Adattatore	SK 50
Norma attacco	DIN 69871
Norma attacco	ISO 7388-1
Passaggio interno per LR	sì, con max. 50 bar
Forma	AD
Tipo di prodotto	Mandrino di maschiatura