

Mandrino di maschiatura MLA LR 50 bar, PSC 63, Campo filettatura: M1-12



Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | 338118 M1-12 |
|-----------------|--------------|
| GTIN | |
| Classe articolo | 31M |

Descrizione

Esecuzione:

- · Con compensazione assiale minima (MLA), grazie allo smorzatore.
- · Aumento della durata del maschio a filettare fino al 300%.
- · Adduzione interna del lubrorefrigerante fino a 50 bar.
- · Serraggio sicuro con le bussole a innesto rapido per pinze ER.
- · Concentricità radiale del cono del codolo rispetto al cono all'attacco < 3 µm.

Uso:

Per centri di lavorazione con mandrino sincronizzato.

- · Per riequilibrare differenze di passo tra maschio a filettare e mandrino sincronizzato.
- · Per compensare eventuali tolleranze di passo del maschio a filettare.

Accessori speciali:

Pinze ER, vedi n. art. 308881-309240 (Dim. ER11 / 16 / 25). Pinze di serraggio ER per maschi a filettare con attacco quadro, vedi n. art. 309399 - 309413 (Dim. ER 11 /16 / 25).

Bussole a innesto rapido e prolunghe, vedi n. art. 338120 – 338142.

Codoli, vedi n. art. 308600 – 308806.

Raccordo lubrorefrigerante per HSK, vedi n. art. 309880.

Bussola per HSK, vedi n. art. 309890.

Nota:

Numero di giri max. 4.000 min⁻¹.

Descrizione tecnica



| Compensazione lineare trazione | 1 mm |
|---------------------------------|-------------------------|
| Ø Interno D ₁ | 20 mm |
| Campo filettatura | M1 - M12 |
| Compensazione lineare pressione | 0,2 mm |
| Ø Esterno D | 43 mm |
| Per dimensione ER | 11/16 |
| Adattatore | PSC 63 |
| Norma attacco | ISO 26623-2 |
| Passaggio interno per LR | sì, con max. 50 bar |
| Forma | AD |
| Tipo di prodotto | Mandrino di maschiatura |