

Mandrino di maschiatura MLA LR 50 bar, HSK-A 100, Campo filettatura: M1-12



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	338115 M1-12
GTIN	4062406112097
Classe articolo	31M

Descrizione

Esecuzione:

- Con compensazione assiale minima (MLA), grazie allo smorzatore.
- · Aumento della durata del maschio a filettare fino al 300%.
- · Adduzione interna del lubrorefrigerante fino a 50 bar.
- · Serraggio sicuro con le bussole a innesto rapido per pinze ER.
- · Concentricità radiale del cono del codolo rispetto al cono all'attacco < 3 μm.

Uso:

Per centri di lavorazione con mandrino sincronizzato.

- · Per riequilibrare differenze di passo tra maschio a filettare e mandrino sincronizzato.
- · Per compensare eventuali tolleranze di passo del maschio a filettare.

Accessori speciali:

Pinze ER, vedi n. art. 308881-309240 (Dim. ER11 / 16 / 25). Pinze di serraggio ER per maschi a filettare con attacco quadro, vedi n. art. 309399 - 309413 (Dim. ER 11 /16 / 25).

Bussole a innesto rapido e prolunghe, vedi n. art. 338120 – 338142.

Codoli, vedi n. art. 308600 – 308806.

Raccordo lubrorefrigerante per HSK, vedi n. art. 309880.

Bussola per HSK, vedi n. art. 309890.

Nota:

Numero di giri max. 4.000 min⁻¹.

Descrizione tecnica



Compensazione lineare trazione	1 mm
Compensazione lineare pressione	0,2 mm
Ø Interno D ₁	20 mm
Ø Esterno D	43 mm
Sporgenza totale Dim. A	70 mm
Per dimensione ER	11/16
Campo filettatura	M1 - M12
Adattatore	HSK-A 100
Norma attacco	DIN 69893
Passaggio interno per LR	sì, con max. 50 bar
Forma	A
Tipo di prodotto	Mandrino di maschiatura