

**Garant**

**Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm oppure pollici): 5/8**


**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	123008 5/8
GTIN	4062406116149
Classe articolo	11E

**Descrizione**
**Esecuzione:**

**Nocciolo robusto e affilatura speciale**, tagliente trasversale con elevata **precisione di centratura**. Elevata precisione di allineamento e rotondità del foro grazie ai **4 biselli**. Straordinaria evacuazione del truciolo grazie ai **4 canalini interni per il lubrorefrigerante** a partire da Ø 3,8 mm. Fino a Ø 3,7 mm con 2 canalini interni per il lubrorefrigerante. **I taglienti principali diritti**, con spigoli arrotondati e la forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

**Nota:**

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma **HB**: ordinare con **n. art. 123010**.

Forma **HE**: ordinare con **n. art. 123008 + 129100HE**.

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descrizione tecnica**

Norma	Norma interna
Ø Codolo $D_s$	16 mm
Avanzamento f in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/gir,
Lunghezza complessiva L	203 mm
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	128,3 mm
Tolleranza Ø nominale	m6
Numero taglienti Z	2
Tolleranza codolo	h6

Ø Nominale in pollici corrisponde a	15,88 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	152 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Esecuzione	8×D
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Semi-standard	sì
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	75 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	55 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	M
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HE	129100 HE
-----------------------------	-----------