

Punta HPC in HMI, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAIN, \varnothing DC m6 (mm oppure pollici): 9/16



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	123212 9/16		
GTIN	4062406116361		
Classe articolo	11E		

Descrizione

Esecuzione:

Nocciolo robusto e affilatura speciale, il tagliente trasversale garantisce un'elevata precisione di centraggio. Elevata precisione di allineamento e rotondità del foro grazie ai 4 biselli. Straordinaria evacuazione del truciolo grazie ai 4 canalini interni per il lubrorefrigerante a partire da Ø 3,8 mm. Fino a Ø 3,7 mm con 2 canalini interni per il lubrorefrigerante. I taglienti principali diritti, con spigoli arrotondati, e la forma delle scanalature producono trucioli corti, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Per l'uso sicuro delle punte 12×D è necessario il precedente centraggio con n. art. 121068 - 121130.

Forme HB e HE disponibili allo stesso prezzo di HA.

Forma HB: ordinare con n. art. 123214.

Forma **HE:** ordinare con **n. art. 123212 + 129100HE**.

Descrizione tecnica

Avanzamento f in INOX > 900 N/mm ²	0,2 mm/gir,	
Lunghezza complessiva L	260 mm	
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	185,8 mm	
Tolleranza codolo	h6	
Tolleranza Ø nominale	m6	
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	208 mm	

Scheda tecnica

Ø Codolo D _s	16 mm		
Norma	Norma interna		
Numero taglienti Z	2		
Ø Nominale in pollici corrisponde a	14,29 mm		
Rivestimento	TiAIN		
Materiale da taglio	НМІ		
Esecuzione	12×D		
Angolo di affilatura	135 grado		
Codolo	DIN 6535 HA con h6		
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar		
Strategia di truciolatura	HPC		
Semi-standard	sì		
Colore collarino	blu		
Tipo di prodotto	Punta elicoidale		

Dati utente

	Idoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	90 m/min	Р
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	75 m/min	Р
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	70 m/min	Р
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	55 m/min	Р
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	32 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	60 m/min	M
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		

Prodotti correlati

https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/123212-9/16

Scheda tecnica