



Fresa per sgrossatura e finitura in HMI con rompitrucioli TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203095 16
GTIN	4062406117382
Classe articolo	12X

Descrizione

Esecuzione:

Fresa ad alte prestazioni concepita **in modo specifico per l'impiego TPC** universale. Nocciole rinforzate.

Resistenza a flessione ottimizzata mediante substrati a grana ultrafinissima.

Rompitruciolo sfalsato per una rottura controllata del truciolo.

Nota:

h_{max} : i valori specificati nella tabella sono i valori massimi. Per operazioni di finitura consigliamo gli articoli n. art. 204012, 204014 e 204015.

$a_{e,max} = 0,07 \times D$ per la lavorazione TPC.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	108 mm
Spessore centrale del truciolo h_{max} per fresatura TPC su Toolox 44 HRC	0,078 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Angolo dell'elica	40 grado
Lunghezza taglienti L_c	48 mm
Ø Codolo D_s	16 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,32 mm

Tolleranza \varnothing nominale	f8
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	55 mm
\varnothing Tagliente D_c	16 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Numero denti Z	5
\varnothing Posizione libera D_1	15,8 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Numero di rompitrucoli	1
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,07 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciatura	TPC
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	380 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	340 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	300 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	230 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	150 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	60 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo	40 m/min	H

HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	idoneo	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	150 m/min	M
Uni	adatto		
a umido max.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		