

**Fresa rotativa Z7 – media, dentatura alternata, HM, Modello: C1625****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	540750 C1625
GTIN	4045197723543
Classe articolo	52D

**Descrizione****Esecuzione:**

Ø codolo 6 mm.

**HOLEX** – Le frese rotative sono realizzate con metalli duri in alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è in acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo è in metallo duro.

**Uso:**

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

**Descrizione tecnica**

Grado di finezza della dentatura	medio
Forma	C1625
Lunghezza complessiva	70 mm
Sigla della dentatura	Z7
Descrizione della forma	Cilindrica a testa tonda (WRC)
Tipo di dentatura	a denti alterni
Ø Testa	16 mm
Ø Gambo	6 mm
Lunghezza della testina	25 mm

Serie	Dentatura Z7
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

**Dati utente**

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
INOX	limitatamente adatto		
Ti	limitatamente adatto		
GG(G)	idoneo		
Uni	idoneo		