

**Fresa rotativa Z7 – media, dentatura alternata, HM, Modello: C0616****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	540750 C0616
GTIN	4045197723505
Classe articolo	52D

Descrizione**Esecuzione:**

Ø codolo 6 mm.

HOLEX – Le frese rotative sono realizzate con metalli duri in alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è in acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo è in metallo duro. **Forma cilindrica a testa tonda (WRC)**.

Uso:

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva	50 mm
Forma	C0616
Tipo di dentatura	a denti alterni
Descrizione della forma	Cilindrica a testa tonda (WRC)
Grado di finezza della dentatura	medio
Sigla della dentatura	Z7
Ø Testa	6 mm
Ø Gambo	6 mm
Lunghezza della testina	18 mm

Serie	Dentatura Z7
Materiale da taglio	HM
Tipo di prodotto	Fresa rotativa

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo		
Acciaio < 55 HRC	idoneo		
Acciaio < 60 HRC	idoneo		
INOX	limitatamente adatto		
Ti	limitatamente adatto		
GG(G)	idoneo		
Uni	idoneo		