

**Microfresa rotativa Z7 – media, dentatura alternata, HM, Modello: D0403****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 546910 D0403 |
| GTIN | 4045197724243 |
| Classe articolo | 52D |

Descrizione**Esecuzione:**

HOLEX – Le frese rotative sono realizzate con metalli duri in alta qualità particolarmente tenaci e con taglienti molto stabili, esclusivamente con moderne macchine CNC. Il gambo è in acciaio se il diametro della testa è maggiore di quello del gambo. In caso contrario anche il gambo in metallo duro.

Microfresse rotative in HM con Ø codolo 3 mm. **Forma sferica** (KUD).

Uso:

Sia per l'utilizzo manuale sia per l'utilizzo industriale robotizzato con quasi tutti i materiali. Per lavori di sbavatura, smussatura bordi, intonacatura, nonché per lavorazioni sui punti di saldatura e sulle superfici.

Descrizione tecnica

| | |
|----------------------------------|-----------------|
| Lunghezza complessiva | 38 mm |
| Sigla della dentatura | Z7 |
| Tipo di dentatura | a denti alterni |
| Grado di finezza della dentatura | medio |
| Ø Testa | 4 mm |
| Descrizione della forma | sferica |
| Forma | D0403 |
| Ø Gambo | 3 mm |
| Lunghezza della testina | 3,4 mm |
| Serie | Dentatura Z7 |

| | |
|---------------------|----------------|
| Materiale da taglio | HM |
| Tipo di prodotto | Fresa rotativa |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------|
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | | |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | | |
| Acciaio < 55 HRC | idoneo | | |
| Acciaio < 60 HRC | idoneo | | |
| INOX | limitatamente adatto | | |
| Ti | limitatamente adatto | | |
| GG(G) | idoneo | | |
| Uni | idoneo | | |