

## Garant

### Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Titan con più rompitruccioli TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203122 12
GTIN	4062406120085
Classe articolo	11Z

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Fresa ad alte prestazioni **concepita in modo specifico per l'impiego TPC** universale. Nocciolo rinforzato. **Resistenza a flessione ottimizzata** mediante substrati a grana ultrafinissima.

##### Uso:

Particolarmente adatta per la fresatura di **titanio e leghe di titanio**.

##### Nota:

$h_{max}$ : i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$a_{e,max}$ : =  $0,08 \times D$  per la lavorazione TPC.

#### Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	e8
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Ø Codolo $D_s$	12 mm
Lunghezza complessiva L	83 mm
Ø Tagliente $D_c$	12 mm
Numero denti Z	6
Codolo	DIN 1835 B con h5
Spessore centrale del truciolo $h_{max}$ per fresatura TPC su titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm

Ø Posizione libera $D_1$	11,8 mm
Angolo dell'elica	40 grado
Lunghezza taglienti $L_c$	26 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	36 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Arrotondamento degli angoli $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Titan
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,08×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	S
a umido max.	idoneo		