

**Garant**
**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Titan con piÙ rompitrucioli TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 5mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203123 5
GTIN	4062406120139
Classe articolo	11Z

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Fresa ad alte prestazioni **concepita in modo specifico per l'impiego TPC** universale. Nocciolo rinforzato. **Resistenza a flessione ottimizzata** mediante substrati a grana ultrafinissima.

**Uso:**

Particolarmente adatta per la fresatura di **titanio e leghe di titanio**.

**Nota:**

$h_{max.}$ : i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$a_{e,max.}$ : =  $0,06 \times D$  per la lavorazione TPC.

**Descrizione tecnica**

Ø Posizione libera $D_1$	4,8 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Spessore centrale del truciolo $h_{max.}$ per fresatura TPC su titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	24 mm
Ø Tagliente $D_c$	5 mm
Numero denti Z	6
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Lunghezza complessiva L	62 mm

Angolo dell'elica	40 grado
Lunghezza taglienti $L_c$	17 mm
Tolleranza $\varnothing$ nominale	e8
Codolo	DIN 1835 B con h5
$\varnothing$ Codolo $D_s$	6 mm
Arrotondamento degli angoli $r_v$	0,1 mm
Serie	Master Titan
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,06 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	S
a umido max.	idoneo		