

Garant

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Titan con più rompitruccioli TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203123 10
GTIN	4062406120160
Classe articolo	11Z

Descrizione

Esecuzione:

Fresa ad alte prestazioni **concepita in modo specifico per l'impiego TPC** universale. Nocciolo rinforzato. **Resistenza a flessione ottimizzata** mediante substrati a grana ultrafinissima.

Uso:

Particolarmente adatta per la fresatura di **titanio e leghe di titanio**.

Nota:

$h_{max.}$: i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$a_{e,max.}$: = $0,06 \times D$ per la lavorazione TPC.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	6
Tolleranza Ø nominale	e8
Lunghezza complessiva L	80 mm
Codolo	DIN 1835 B con h5
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	35 mm
Spessore centrale del truciolo $h_{max.}$ per fresatura TPC su titanio > 850 N/mm ²	0,06 mm
Angolo dell'elica	40 grado
Lunghezza taglienti L_c	30 mm

Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Ø Tagliente D_c	10 mm
Ø Posizione libera D_1	9,8 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Arrotondamento degli angoli r_v	0,2 mm
Serie	Master Titan
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,06×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	120 m/min	S
a umido max.	idoneo		