

## Garant

### Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Titan con più rompitruccioli TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203123 8
GTIN	4062406120153
Classe articolo	11Z

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Fresa ad alte prestazioni **concepita in modo specifico per l'impiego TPC** universale. Nocciolo rinforzato. **Resistenza a flessione ottimizzata** mediante substrati a grana ultrafinissima.

##### Uso:

Particolarmente adatta per la fresatura di **titanio e leghe di titanio**.

##### Nota:

$h_{max.}$ : i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$a_{e,max.}$ : =  $0,06 \times D$  per la lavorazione TPC.

#### Descrizione tecnica

Lunghezza taglienti $L_c$	24 mm
Lunghezza complessiva L	70 mm
Ø Codolo $D_s$	8 mm
Ø Tagliente $D_c$	8 mm
Numero denti Z	6
Angolo dell'elica	40 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	30 mm
Ø Posizione libera $D_1$	7,8 mm

Tolleranza $\varnothing$ nominale	e8
Codolo	DIN 1835 B con h5
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Spessore centrale del truciolo $h_{max.}$ per fresatura TPC su titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Arrotondamento degli angoli $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Titan
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,06 \times D$
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	idoneo	120 m/min	S
a umido max.	idoneo		