

Garant

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Titan con più rompitruccioli TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203123 16
GTIN	4062406120184
Classe articolo	11Z

Descrizione

Esecuzione:

Fresa ad alte prestazioni **concepita in modo specifico per l'impiego TPC** universale. Nocciolo rinforzato. **Resistenza a flessione ottimizzata** mediante substrati a grana ultrafinissima.

Uso:

Particolarmente adatta per la fresatura di **titanio e leghe di titanio**.

Nota:

$h_{max.}$: i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$a_{e,max.}$: = $0,06 \times D$ per la lavorazione TPC.

Descrizione tecnica

Codolo	DIN 1835 B con h5
Ø Posizione libera D_1	15,8 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Ø Codolo D_s	16 mm
Lunghezza taglienti L_c	48 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Numero denti Z	6
Spessore centrale del truciolo $h_{max.}$ per fresatura TPC su titanio > 850 N/mm ²	0,085 mm

Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	55 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Lunghezza complessiva L	110 mm
Angolo dell'elica	40 grado
Ø Tagliente D _c	16 mm
Arrotondamento degli angoli r _v	0,2 mm
Serie	Master Titan
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,06×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	120 m/min	S
a umido max.	idoneo		