

## Garant

### Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Titan con più rompitruccioli TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203122 20
GTIN	4062406120115
Classe articolo	11Z

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Fresa ad alte prestazioni **concepita in modo specifico per l'impiego TPC** universale. Nocciolo rinforzato. **Resistenza a flessione ottimizzata** mediante substrati a grana ultrafinissima.

##### Uso:

Particolarmente adatta per la fresatura di **titanio e leghe di titanio**.

##### Nota:

$h_{max}$ : i valori specificati nella tabella sono i valori massimi.

$a_{e,max}$ : =  $0,08 \times D$  per la lavorazione TPC.

#### Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	e8
Spessore centrale del truciolo $h_{max}$ per fresatura TPC su titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,11 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	41 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	52 mm
Ø Tagliente $D_c$	20 mm
Ø Codolo $D_s$	20 mm
Numero denti Z	6
Codolo	DIN 1835 B con h5

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HB
Direzione di avanzamento	orizzontale e obliquo
Angolo dell'elica	40 grado
Lunghezza complessiva L	104 mm
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	19,8 mm
Arrotondamento degli angoli r <sub>v</sub>	0,3 mm
Serie	Master Titan
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,08×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	S
a umido max.	idoneo		