

Garant**Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8
DC: 5mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	205250 5
GTIN	4062406122201
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Per sgrossatura.

Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.

Vantaggi:

Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, grande vano per i trucioli.

Fino a $2 \times D$ dal pieno a valori massimi di avanzamento ed elevata silenziosità.

Possibilità di ramping fino a 45° .

Possibilità di avanzamenti molto elevati con tuffo verticale grazie alla **speciale geometria a immersione**.

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	57 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Angolo dell'elica	35 grado
Ø Codolo D_s	6 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,06 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,08 mm

Codolo	DIN 6535 HA con h6
Numero denti Z	3
Ø Tagliente D_c	5 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Lunghezza taglienti L_c	9 mm
Arrotondamento degli angoli r_v	0,2 mm
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	WR
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,4 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	450 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	380 m/min	N
PA 66	limitatamente adatto	120 m/min	N
PEEK	limitatamente adatto	100 m/min	N

Cu	adatto	160 m/min	N
CuZn	adatto	200 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB