

## Garant

### Fresa per sgrossatura in HMI GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 20mm



#### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205250 20
GTIN	4062406122287
Classe articolo	11X

#### Descrizione

##### Esecuzione:

Per sgrossatura.

Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.

##### Vantaggi:

**Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, grande vano per i trucioli.**

Fino a  $2 \times D$  dal pieno a valori massimi di avanzamento ed elevata silenziosità.

Possibilità di ramping fino a  $45^\circ$ .

Possibilità di avanzamenti molto elevati con tuffo verticale grazie alla **speciale geometria a immersione**.

#### Descrizione tecnica

Ø Codolo $D_s$	20 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,25 mm
Ø Tagliente $D_c$	20 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	52 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	41 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,28 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Tolleranza Ø nominale	e8
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Lunghezza complessiva L	104 mm
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	19 mm
Angolo dell'elica	35 grado
Numero denti Z	4
Arrotondamento degli angoli r <sub>v</sub>	0,5 mm
Serie	Master Alu
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	WR
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,4xD per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio	adatto	450 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	400 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	380 m/min	N

PA 66	limitatamente adatto	120 m/min	N
PEEK	limitatamente adatto	100 m/min	N
Cu	adatto	160 m/min	N
CuZn	adatto	200 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		

**Servizi**

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB