



Fresa per sgrossatura in HMI HPC, non rivestito, Ø e8 DC: 5mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	205260 5
GTIN	4062406122447
Classe articolo	12X

Descrizione

Esecuzione:

Per sgrossatura.

Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,06 mm
Numero denti Z	3
Lunghezza taglienti L_c	9 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Ø Tagliente D_c	5 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Lunghezza complessiva L	57 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,08 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Arrotondamento degli angoli r_v	0,2 mm
Rivestimento	non rivestito

Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Profilo fresa	WR
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	adatto	300 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	280 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	200 m/min	N
PA 66	limitatamente adatto	120 m/min	N
PEEK	limitatamente adatto	100 m/min	N
Cu	adatto	80 m/min	N
CuZn	adatto	100 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------