



## Fresa per sgrossatura in HMI HPC, non rivestito, Ø e8 DC: 14mm



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 205270 14     |
| GTIN            | 4062406122652 |
| Classe articolo | 12X           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

Per sgrossatura.

Affilatura speciale per la lavorazione di metalli non ferrosi.

### Descrizione tecnica

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Ø Posizione libera $D_1$  | 13 mm                            |
| Direzione di avanzamento  | orizzontale, obliquo e verticale |
| Lunghezza taglienti $L_c$   | 42 mm                            |
| Lunghezza complessiva $L$   | 99 mm                            |
| Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto | 0,18 mm                          |
| Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera                         | 52 mm                            |
| Ø Tagliente $D_c$   | 14 mm                            |
| Angolo dell'elica   | 45 grado                         |
| Ø Codolo $D_s$  | 14 mm                            |
| Numero denti $Z$  | 3                                |
| Tolleranza Ø nominale   | e8                               |
| Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto             | 0,2 mm                           |
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6               |

|  |   |
|--|---|
| Arrotondamento degli angoli $r_v$                        | 0,32 mm   |
| Rivestimento   | non rivestito   |
| Materiale da taglio                                      | HMI   |
| Norma  | Norma interna   |
| Profilo fresa  | WR  |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$ |
| Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura | $0,5 \times D$ per contornatura                         |
| Passaggio interno per LR                                 | no  |
| Strategia di truciolatura                                | HPC   |
| Colore collarino   | giallo  |
| Tipo di prodotto   | Frese per spallamenti                                   |

## Dati utente

|                              | Idoneità             | $V_c$     | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio                    | adatto               | 300 m/min | N          |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo               | 280 m/min | N          |
| Alluminio > 10% Si           | limitatamente adatto | 200 m/min | N          |
| PA 66                        | limitatamente adatto | 120 m/min | N          |
| PEEK                         | limitatamente adatto | 100 m/min | N          |
| Cu                           | adatto               | 80 m/min  | N          |
| CuZn                         | adatto               | 100 m/min | N          |
| a umido max.                 | idoneo               |           |            |
| a umido min.                 | limitatamente adatto |           |            |
| a secco                      | limitatamente adatto |           |            |
| Aria                         | limitatamente adatto |           |            |