

## Garant

**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Alu PickPocket HPC, non rivestito, Ø e8 DC: 20mm**



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202002 20
GTIN	4062406125868
Classe articolo	11X

### Descrizione

#### Esecuzione:

Per sgrossatura e finitura.

Fino a  $2 \times D$  dal pieno a valori massimi di avanzamento ed elevata silenziosità.

Possibilità di avanzamenti molto elevati con tuffo verticale.

Possibilità di ramping fino a  $45^\circ$ .

#### Vantaggi:

**Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, grande cavità per trucioli.**

### Descrizione tecnica

Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Ø Posizione libera $D_1$	19,8 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,18 mm
Ø Tagliente $D_c$	20 mm
Lunghezza complessiva L	104 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	41 mm
Ø Codolo $D_s$	20 mm
Numero denti Z	3
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale

Codolo	DIN 6535 HA con h6
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,22 mm
Tolleranza $\varnothing$ nominale	e8
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	52 mm
Angolo dell'elica	42 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Serie	Master Alu
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	adatto	180 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	180 m/min	N
PE-HD	adatto	130 m/min	N
PA 66	adatto	150 m/min	N

PEEK	adatto	130 m/min	N
PF 31	adatto	110 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	120 m/min	N
CuZn	adatto	150 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		
<b>Servizi</b>			

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB