

**Garant****Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Alu PickPocket HPC, non rivestito, Ø e8 DC: 18mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	202012 18
GTIN	4062406126322
Classe articolo	11X

**Descrizione****Esecuzione:**

Per sgrossatura e finitura.

Fino a 2xD dal pieno a valori massimi di avanzamento ed elevata silenziosità.

Possibilità di avanzamenti molto elevati con tuffo verticale.

Possibilità di ramping fino a 45°.

**Vantaggi:**

**Forma delle scanalature ottimizzata, spoglia eccentrica rettificata, grande cavità per trucioli.**

**Nota:**

Per le operazioni di finitura successive non bisogna scendere al di sotto del sovrametallo minimo di 0,1xD.

**Descrizione tecnica**

Ø Codolo D <sub>s</sub>	18 mm
Numero denti Z	3
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza complessiva L	117 mm
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	18 mm
Avanzamento f <sub>z</sub> per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,14 mm
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	17,8 mm

Lunghezza taglienti $L_c$	31 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	67 mm
Tolleranza $\varnothing$ nominale	e8
Avanzamento $f_z$ per contornatura in Al a truciolo corto	0,16 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolo dell'elica	42 grado
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Serie	Master Alu
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio	adatto	250 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	200 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	180 m/min	N
PMMA acrilico	adatto	180 m/min	N

PE-HD	adatto	130 m/min	N
PA 66	adatto	150 m/min	N
PEEK	adatto	130 m/min	N
PF 31	adatto	110 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	120 m/min	N
CuZn	adatto	150 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		

### Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB