

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI MTC, non rivestito, Ø DC: 7,5mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202244 7,5
GTIN	4062406127473
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia** supplementare **lucidata** nei vani truciolo per un'**eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

Senza smusso taglienti a 45°.

Senza smusso taglienti a 45°.

Dim. 1-2 – Tolleranza: Dimensione Ø nominale **D_c = e8**.

Dim. 2,5-20M – Tolleranza: Dimensione Ø nominale **D_c = h6**.

Uso:

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE! Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 202002.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	3
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Angolo dell'elica	45 grado
Lunghezza taglienti L _c	21 mm
Ø Posizione libera D ₁	7,1 mm
Ø Codolo D _s	8 mm
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,04 mm

Ø Tagliente D_c	7,5 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,03 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	25 mm
Lunghezza complessiva L	63 mm
Forma del codolo	HA
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Tolleranza Ø nominale	h6
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio	idoneo	190 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	150 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	120 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	180 m/min	N

PE-HD	adatto	130 m/min	N
PA 66	adatto	150 m/min	N
PEEK	idoneo	130 m/min	N
PF 31	adatto	110 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	120 m/min	N
CuZn	adatto	150 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB