

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI MTC, non rivestito, Ø DC: 11,5mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	202244 11,5
GTIN	4062406127497
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia** supplementare **lucidata** nei vani truciolo per un'**eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

Senza smusso taglienti a 45°.

Senza smusso taglienti a 45°.

Dim. 1-2 – Tolleranza: Dimensione Ø nominale **D_c = e8**.

Dim. 2,5-20M – Tolleranza: Dimensione Ø nominale **D_c = h6**.

Uso:

Speciale per l'impiego **MTC (Multi Task Cutting)**, su centri di tornitura / fresatura di nuova generazione.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE! Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 202002.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in Al a truciolo corto	0,05 mm
Tolleranza Ø nominale	h6
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,07 mm
Qualità equilibratura con codolo	G 2,5 con HA
Numero denti Z	3
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Forma del codolo	HA

Ø Posizione libera D ₁	10,5 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	36 mm
Ø Tagliente D _c	11,5 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Lunghezza taglienti L _c	26 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Lunghezza complessiva L	83 mm
Ø Codolo D _s	12 mm
Angolazione dello smusso angolare	90 grado
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	W
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	MTC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio	idoneo	190 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	150 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	120 m/min	N
PMMA acrilico	idoneo	180 m/min	N

PE-HD	adatto	130 m/min	N
PA 66	adatto	150 m/min	N
PEEK	idoneo	130 m/min	N
PF 31	adatto	110 m/min	N
Honeycomb sandwich	limitatamente adatto	180 m/min	N
Cu	adatto	120 m/min	N
CuZn	adatto	150 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	limitatamente adatto		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB