

Garant
Fresa toroidale in HMI, DLC, Ø h6 DC / R1: 16/5,0mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 206250 16/5,0 |
| GTIN | 4062406127831 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione
Esecuzione:

Con **rivestimento DLC sp²** di ultimissima generazione. Con **spoglia eccentrica rettificata** e **spoglia** supplementare **lucidata** nei vani truciolo per un'**eccellente evacuazione** di alluminio a truciolo lungo.

Dimensioni costruttive a norma interna.

Tolleranze:

· **Raggio di curvatura**

R₁ = 0,5 Tolleranza ±0,02.

R₁ > 0,5 – 1,5 Tolleranza ±0,03.

R₁ > 1,5 Tolleranza ±0,05.

Nota:

NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE! Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 206261.

Descrizione tecnica

| | |
|--|--------------------|
| Qualità equilibratura con codolo | G 2,5 con HA |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto | 0,09 mm |
| Raggio del tagliente R ₁ | 5 mm |
| Lunghezza taglienti L _c | 25 mm |
| Avanzamento f_z per fresatura a copiare in Al a truciolo corto | 0,1 mm |
| Angolo dell'elica | 45 grado |

| | |
|--|---|
| Ø Tagliente D_c | 16 mm |
| Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera | 100 mm |
| Lunghezza complessiva L | 150 mm |
| Numero denti Z | 3 |
| Ø Posizione libera D_1 | 15 mm |
| Ø Codolo D_s | 16 mm |
| Rivestimento | DLC |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | W |
| Tolleranza Ø nominale | h6 |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | $0,3 \times D$ per contornatura |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | $0,05 \times D$ per fresatura a copiare |
| Passaggio interno per LR | no |
| Tolleranza codolo | h6 |
| Colore collarino | giallo |
| Tipo di prodotto | Frese toroidali |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|------------------------------|----------|-----------|------------|
| Alluminio | idoneo | 280 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 260 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 240 m/min | N |
| PMMA acrilico | idoneo | 120 m/min | N |
| PE-HD | idoneo | 100 m/min | N |
| PA 66 | idoneo | 120 m/min | N |
| PEEK | idoneo | 90 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|----------------------|-----------|---|
| PF 31 | idoneo | 80 m/min | N |
| PVDF GF20 | idoneo | 110 m/min | N |
| POM GF25 | idoneo | 100 m/min | N |
| PA 66 GF30 | idoneo | 90 m/min | N |
| PEEK GF30 | idoneo | 80 m/min | N |
| PTFE CF25 | idoneo | 90 m/min | N |
| Honeycomb sandwich | limitatamente adatto | 180 m/min | N |
| Cu | idoneo | 100 m/min | N |
| CuZn | idoneo | 120 m/min | N |
| a umido max. | idoneo | | |
| a umido min. | idoneo | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |
| Aria | adatto | | |

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB