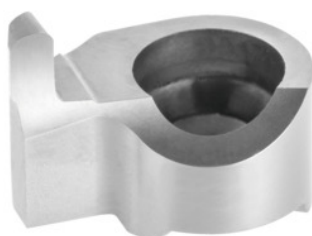


Garant
Inserto a profilo tondo, HB720, Ø Dmin. intaglio di cava D1 / D2: 8/14mm


Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 273979 8/14 |
| GTIN | 4062406127787 |
| Classe articolo | 21H |

Descrizione

Attenzione:

Dimensioni disponibili = Ø dell'intaglio di cava minimo.

Possibilità di Ø dell'intaglio di cava più grande senza modifica.

$D_1 = D_{min}$. Ø interno.

$D_2 = D_{min}$. Ø esterno.

Esecuzione L con maggiore profondità cave t_{max} .

Descrizione tecnica

| | |
|---------------------------------------|---------------------|
| Raggio R | 1,5 mm |
| Spessore piani T | 9,2 mm |
| Avanzamento f | 0,01 - 0,02 mm/gir, |
| Profondità di taglio cave t_{max} . | 3 mm |
| Distanza punta-centro L_3 | 9 mm |
| Larghezza gola w | 3 mm |
| Ø Preforatura minimo D_{min} | 14 mm |
| Rivestimento | TiCN |

| | |
|------------------|--------------|
| Tipo | HB720 |
| Tipo di prodotto | Mini inserto |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatto | 200 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 120 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatto | 120 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 110 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 110 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 90 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 90 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 90 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 60 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | limitatamente adatto | 25 m/min | S |
| GG(G) | idoneo | 60 m/min | K |
| CuZn | idoneo | 100 m/min | N |
| continuo | idoneo | | |
| irregolare | limitatamente adatto | | |
| interrotto | limitatamente adatto | | |
| a umido max. | idoneo | | |