

**Garant****Inserto a profilo tondo, HB720, Ø Dmin. intaglio di cava D1 / D2: 8/12Lmm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	273975 8/12L
GTIN	4062406127978
Classe articolo	21H

## Descrizione

### Attenzione:

Dimensioni disponibili = Ø dell'intaglio di cava minimo.

Possibilità di Ø dell'intaglio di cava più grande senza modifica.

$D_1 = D_{min}$ . Ø interno.

$D_2 = D_{min}$ . Ø esterno.

Esecuzione L con maggiore profondità cave  $t_{max}$ .

## Descrizione tecnica

Avanzamento f	0,01 - 0,02 mm/gir,
Raggio R	1 mm
Distanza punta-centro $L_3$	9 mm
Profondità di taglio cave $t_{max}$ .	5 mm
Spessore piani T	10,7 mm
Larghezza gola w	2 mm
Rivestimento	TiCN
Tipo	HB720

Tipo di prodotto

Mini inserto

**Dati utente**

	<b>Idoneità</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Codice ISO</b>
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	200 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	120 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	120 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	25 m/min	S
GG(G)	idoneo	60 m/min	K
CuZn	idoneo	100 m/min	N
continuo	idoneo		
irregolare	limitatamente adatto		
interrotto	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		