

**Garant**

**Inserto a profilo tondo, HB720, Ø Dmin. intaglio di cava D1 / D2: 6/12Lmm**



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 273975 6/12L  |
| GTIN            | 4062406127992 |
| Classe articolo | 21H           |

### Descrizione

**Attenzione:**

Dimensioni disponibili = Ø dell'intaglio di cava minimo.

Possibilità di Ø dell'intaglio di cava più grande senza modifica.

$D_1 = D_{min}$ . Ø interno.

$D_2 = D_{min}$ . Ø esterno.

Esecuzione L con maggiore profondità cave  $t_{max}$ .

### Descrizione tecnica

|                                       |                     |
|---------------------------------------|---------------------|
| Spessore piani T                      | 10,7 mm             |
| Raggio R                              | 1,5 mm              |
| Profondità di taglio cave $t_{max}$ . | 5 mm                |
| Avanzamento f                         | 0,01 - 0,02 mm/gir, |
| Distanza punta-centro $L_3$           | 9 mm                |
| Larghezza gola w                      | 3 mm                |
| Rivestimento                          | TiCN                |
| Tipo                                  | HB720               |

Tipo di prodotto

Mini inserto

### Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche             | limitatamente adatto | 200 m/min      | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 120 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatto | 120 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 110 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 90 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 80 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 60 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>       | limitatamente adatto | 25 m/min       | S          |
| GG(G)                            | idoneo               | 60 m/min       | K          |
| CuZn                             | idoneo               | 100 m/min      | N          |
| continuo                         | idoneo               |                |            |
| irregolare                       | limitatamente adatto |                |            |
| interrotto                       | limitatamente adatto |                |            |
| a umido max.                     | idoneo               |                |            |