

**Garant**
**Fresa a raggio completo in HMI GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 3mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207473 3
GTIN	4062406130275
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Fresa HPC con **innovativo rivestimento ad alte prestazioni**, per **una durata eccezionale e ottime prestazioni di asportazione truciolo** nei più svariati tipi di acciaio inossidabile.

**Resistenza all'ossidazione e durezza a temperature elevate maggiori.**

Utilizzabile con **velocità di taglio elevate**, molto adatta anche per TOOLOX®.

Tolleranza: contorno del raggio =  $\pm 0,005$  mm.

**Descrizione tecnica**

Ø Tagliente $D_c$	3 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Lunghezza complessiva L	50 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,007 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in inox < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Ø Codolo $D_s$	3 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	5 mm
Numero denti Z	4
Raggio R	1,5 mm
Serie	Master INOX

Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	230 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	170 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	115 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	90 m/min	M
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		

a secco	limitatamente adatto
Aria	idoneo