

Garant**Fresa a raggio completo in HMI GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 6mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207473 6
GTIN	4062406130336
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Fresa HPC con **innovativo rivestimento ad alte prestazioni**, per **una durata eccezionale** e **ottime prestazioni di asportazione truciolo** nei più svariati tipi di acciaio inossidabile.

Resistenza all'ossidazione e **durezza a temperature elevate maggiori**.

Utilizzabile con **velocità di taglio elevate**, molto adatta anche per TOOLOX®.

Tolleranza: contorno del raggio = $\pm 0,005$ mm.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Lunghezza taglienti L_c	10 mm
Avanzamento f_z per contornatura in inox < 900 N/mm ²	0,017 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Ø Codolo D_s	6 mm
Ø Tagliente D_c	6 mm
Lunghezza complessiva L	54 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in INOX < 900 N/mm ²	0,019 mm
Raggio R	3 mm
Serie	Master INOX

Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	230 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	115 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	90 m/min	M
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		

a secco	limitatamente adatto
Aria	idoneo
Servizi	
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB