

Garant

Fresa a raggio completo in HMI GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 3/6mm



Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 207474 3/6 |
| GTIN | 4062406130428 |
| Classe articolo | 11X |

Descrizione

Esecuzione:

Fresa HPC con **innovativo rivestimento ad alte prestazioni**, per **una durata eccezionale** e **ottime prestazioni di asportazione truciolo** nei più svariati tipi di acciaio inossidabile.

Resistenza all'ossidazione e **durezza a temperature elevate maggiori**.

Utilizzabile con **velocità di taglio elevate**, molto adatta anche per TOOLOX®.

Tolleranza: contorno del raggio = $\pm 0,005$ mm.

Descrizione tecnica

| | |
|---|----------|
| Fattore di correzione per v_c | 1,25 |
| Numero denti Z | 4 |
| Ø Codolo D_s | 6 mm |
| Avanzamento f_z per contornatura in inox < 900 N/mm ² | 0,006 mm |
| Angolo dell'elica | 45 grado |
| Lunghezza taglienti L_c | 5 mm |
| Avanzamento f_z per fresatura a copiare in INOX < 900 N/mm ² | 0,007 mm |
| Ø Tagliente D_c | 3 mm |
| Lunghezza complessiva L | 80 mm |
| Raggio R | 1,5 mm |

| | |
|--|--|
| Serie | Master INOX |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | N |
| Tolleranza Ø nominale | f8 |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,5xD per contornatura |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Colore collarino | blu |
| Tipo di prodotto | Frese a raggio completo e sferiche |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 250 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 230 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 200 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 180 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | idoneo | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | idoneo | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 110 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idoneo | 90 m/min | M |
| Uni | limitatamente adatto | | |
| a umido max. | idoneo | | |

| | |
|-----------------------------|----------------------|
| a umido min. | idoneo |
| a secco | limitatamente adatto |
| Aria | idoneo |
| Servizi | |
| Rettifica codoli Modello HB | 129100 HB |