Garant

Fresa a raggio completo in HMI GARANT Master INOX HPC, TiAlN, ∅ f8 DC / DS: 3mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207474 3
GTIN	4062406130411
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:
Fresa HPC con **innovativo rivestimento ad alte prestazioni**, per **una durata eccezionale** e **ottime prestazioni di asportazione truciolo** nei più svariati tipi di acciaio inossidabile.
Resistenza all'ossidazione e **durezza a temperature elevate maggiori**.
Utilizzabile con **velocità di taglio elevate**, molto adatta anche per TOOLOX®.
Tolleranza: contorno del raggio = **± 0,005 mm.**

Descrizione tecnica

∅ Codolo D_s	3 mm
Lunghezza complessiva L	60 mm
Angolo dell'elica	45 grado
∅ Tagliente D_C	3 mm
Lunghezza taglienti L_c	5 mm
Numero denti Z	4
Avanzamento f_z per contornatura in inox < 900 N/mm^2	0,006 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in INOX < 900 N/mm^2	0,007 mm
Raggio R	1,5 mm
Serie	Master INOX

Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Normativa	Norma interna
Modello	N
Tolleranza ∅ nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm²	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm²	idoneo	230 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	170 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	115 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	idoneo	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	idoneo	90 m/min	M
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idoneo		

a secco	limitatamente adatto
Aria	idoneo