

Garant

Fresa a raggio completo in HMI GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 5/6mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207474 5/6
GTIN	4062406130466
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Fresa HPC con **innovativo rivestimento ad alte prestazioni**, per **una durata eccezionale** e **ottime prestazioni di asportazione truciolo** nei più svariati tipi di acciaio inossidabile.

Resistenza all'ossidazione e **durezza a temperature elevate maggiori**.

Utilizzabile con **velocità di taglio elevate**, molto adatta anche per TOOLOX®.

Tolleranza: contorno del raggio = $\pm 0,005$ mm.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura a copiare in INOX < 900 N/mm ²	0,013 mm
Lunghezza taglienti L_c	9 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Numero denti Z	4
Ø Tagliente D_c	5 mm
Fattore di correzione per v_c	1,25
Ø Codolo D_s	6 mm
Avanzamento f_z per contornatura in inox < 900 N/mm ²	0,012 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Raggio R	2,5 mm

Serie	Master INOX
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1xD
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	250 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	230 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	200 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	180 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idoneo	170 m/min	P
TOOLOX 33	idoneo	115 m/min	H
TOOLOX 44	idoneo	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idoneo	90 m/min	M
Uni	limitatamente adatto		
a umido max.	idoneo		

a umido min.	idoneo
a secco	limitatamente adatto
Aria	idoneo
Servizi	
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB