



Punta per alluminio, AluDrill speciale, Per filettatura M: M5



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	082745 M5
GTIN	2050001777850
Classe articolo	04D

Descrizione

Esecuzione:

Punta speciale con rivestimento in carbonio duro per la realizzazione di **prefori in alluminio** preliminari alla maschiatura a rullare. I profili in alluminio rivestiti possono essere lavorati senza agente distaccante senza produrre graffi ed evitando il pericolo di combustioni della vernice. La geometria e un rivestimento superficiale estremamente liscio impediscono le vibrazioni e la formazione di rumori, nonché le saldature di materiale.

Descrizione:

La velocità e l'attrito generano calore a livello locale e la conseguente plastificazione di ogni tipo di materiale metallico. In questo modo è possibile realizzare in pochi secondi tagli chiusi senza trucioli su più spessori iniziali.

L'utensile in HM ruota velocemente sulla lamiera e generando calore per attrito consente la realizzazione di fori rinforzati su tubo o lamiera in pochi secondi, senza asportazione di truciolo. Sotto l'effetto della temperatura il materiale diventa plastico e la punta lo attraversa collocando ai lati il materiale stesso.

Vantaggi:

- **Notevole risparmio di tempo e denaro rispetto ai metodi convenzionali (per esempio dadi autofrenanti).**
- **Senza trucioli né rifiuti; sostituisce dadi saldati, pressati e di ribattini.**
- **Base robusta per filettatura con forze di estrazione elevate.**
- **Per gli spessori del materiale e le misure dei filetti più comuni (filettatura a norma DIN 13).**

Nota:

Altre esecuzioni e assortimenti per applicazioni speciali (per es. per lamiere sottili) disponibili su richiesta. Utilizzare maschi a rullare senza scanalature per il lubrificante. **Per i maschi a rullare adatti vedi n. art. 139115 e successivi.**

Ø preforo: 4,3 mm

Ø gambo: 10 mm

Spessore massimo del materiale: 4 mm

Potenza raccomandata: 1,5 kW

Velocità consigliata: 4000 - 8000 min⁻¹

Descrizione tecnica

Potenza raccomandata	1,5 kW
Per filettatura M	M5
Velocità consigliata	4000 - 8000 min ⁻¹
Spessore massimo del materiale	4 mm
Ø Preforo	4,3 mm
Ø Gambo	10 mm
Tipo di prodotto	Punta per foratura a flusso

Accessori

Maschi a macchina a rullare senza scanalature HSS-E-PM
6HX M M5

139115 M5