



## Punta per alluminio, AluDrill speciale, Per filettatura M: M8



### Dati di ordinazione

Numero d'ordine	082745 M8
GTIN	2050001777874
Classe articolo	04D

### Descrizione

#### Esecuzione:

Punta speciale con rivestimento in carbonio duro per la realizzazione di **prefori in alluminio** preliminari alla maschiatura a rullare. I profili in alluminio rivestiti possono essere lavorati senza agente distaccante senza produrre graffi ed evitando il pericolo di combustioni della vernice. La geometria e un rivestimento superficiale estremamente liscio impediscono le vibrazioni e la formazione di rumori, nonché le saldature di materiale.

#### Descrizione:

La velocità e l'attrito generano calore a livello locale e la conseguente plastificazione di ogni tipo di materiale metallico. In questo modo è possibile realizzare in pochi secondi tagli chiusi senza trucioli su più spessori iniziali.

L'utensile in HM ruota velocemente sulla lamiera e generando calore per attrito consente la realizzazione di fori rinforzati su tubo o lamiera in pochi secondi, senza asportazione di truciolo. Sotto l'effetto della temperatura il materiale diventa plastico e la punta lo attraversa collocando ai lati il materiale stesso.

#### Vantaggi:

- **Notevole risparmio di tempo e denaro rispetto ai metodi convenzionali (per esempio dadi autofrenanti).**
- **Senza trucioli né rifiuti; sostituisce dadi saldati, pressati e di ribattini.**
- **Base robusta per filettatura con forze di estrazione elevate.**
- **Per gli spessori del materiale e le misure dei filetti più comuni (filettatura a norma DIN 13).**

#### Nota:

Altre esecuzioni e assortimenti per applicazioni speciali (per es. per lamiere sottili) disponibili su richiesta. Utilizzare maschi a rullare senza scanalature per il lubrificante. **Per i maschi a rullare adatti vedi n. art. 139115 e successivi.**

Ø preforo: 7,1 mm

Ø gambo: 12 mm

Spessore massimo del materiale: 5,5 mm

Potenza raccomandata: 2 kW

Velocità consigliata: 4000 - 8000 min<sup>-1</sup>

## Descrizione tecnica

Velocità consigliata	4000 - 8000 min <sup>-1</sup>
Potenza raccomandata	2 kW
Ø Preforo	7,1 mm
Per filettatura M	M8
Spessore massimo del materiale	5,5 mm
Ø Gambo	12 mm
Tipo di prodotto	Punta per foratura a flusso

## Accessori

Maschi a macchina a rullare senza scanalature HSS-E-PM  
6HX M M8

139115 M8