


**PPC, TiAlN, Ø f8 Dc / Rw: 12/200 mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207526 12/200
GTIN	4062406130961
Classe articolo	11X

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Utensile ad alte prestazioni per **lavorazioni di finitura estremamente efficienti sulle superfici profilate**. Per superfici di qualità straordinaria in **pochissimo tempo**. Da utilizzare su moderne fresatrici a 5 assi con supporto CAD / CAM.

La geometria del tagliente frontale, specie se si utilizza il raggio frontale, è pensata in modo tale da ottenere una forma e un'evacuazione dei trucioli ottimali. Nota: nel caso di utilizzo dei taglienti frontali, considerare il numero di taglienti effettivi.

**Raccomandazioni:**

Come sovrametallo per operazioni di finitura consigliamo da 0,05 a 0,2 mm.

**Nota:**

$R_w$  rappresenta il raggio contatto dell'utensile.

Niente riaffilatura!

Per la lavorazione di pareti e per aggirare ingombri bordi.

Materiale da taglio: HMI

Norma: Norma interna

Modello: N

Tolleranza Ø nominale: f8

Direzione di avanzamento: orizzontale

Larghezza di fresatura  $a_e$  per operazioni di fresatura:  $0,05 \times D$  per contornatura

Numero denti Z: 8

Angolo dell'elica: 30 grado

Numero denti Z: 8

Lunghezza taglienti  $L_s$ : 22 mm

Raggio d'azione  $R_w$ : 200 mm

Raggio del tagliente  $RS_1$ : 3 mm

Lunghezza complessiva  $L_{compl.}$ : 90 mm

Avanzamento  $f_z$  per contornatura in acciaio < 60 HRC: 0,035 mm

## Descrizione tecnica

Ø tagliente $D_c$	12 mm
Numero denti Z	8
Raggio d'azione $R_w$	200 mm
Fattore di correzione $f_z$	1,25
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 60 HRC	0,035 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Ø gambo	12 mm
Raggio del tagliente $RS_1$	3 mm
Lunghezza taglienti $L_s$	22 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	90 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in acciaio < 60 HRC	0,04 mm
Lunghezza sporgenza minima	22 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Strategia di truciolatura	PPC
Colore collarino	rosso

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------

