

Fresa a barile in HMI conica $\alpha/2 = 27^{\circ}$ PPC, TiAIN, Ø f8 DC / Rw: 16/300mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207528 16/300
GTIN	4062406131005
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Utensile ad alte prestazioni per **lavorazioni di finitura estremamente efficienti sulle superfici profilate**. Per superfici di qualità straordinaria in **pochissimo tempo**. Da utilizzare su moderni centri di lavoro a 5 assi con supporto CAD / CAM.

La geometria del tagliente frontale, specie se si utilizza il raggio frontale, è pensata in modo tale da ottenere una forma e un'evacuazione dei trucioli ottimali. Nota: nel caso di utilizzo dei taglienti frontali, considerare il numero di taglienti effettivi.

Raccomandazioni:

Come sovrametallo per operazioni di finitura consigliamo da 0,05 a 0,2 mm.

Nota:

Per la lavorazione di pareti e per aggirare ingombri bordi.

R_w rappresenta il raggio contatto dell'utensile.

Niente riaffilatura!

Descrizione tecnica

Lunghezza complessiva L	90 mm
Ø Codolo D _s	16 mm
Lunghezza taglienti L _c	12,5 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 60 HRC	0,05 mm
Raggio del tagliente R ₁	3 mm
Numero denti Z	8

Ø Tagliente D _c	16 mm	
Raggio di contatto R ₂	300 mm	
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in acciaio < 60 HRC	0,06 mm	
Rivestimento	TiAlN	
Materiale da taglio	HMI	
Norma	Norma interna	
Modello	N	
Tolleranza Ø nominale	f8	
Direzione di avanzamento	orizzontale	
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura	
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura	
Codolo	DIN 6535 HA con h6	
Passaggio interno per LR	no	
Strategia di truciolatura	PPC	
Colore collarino	rosso	
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche	

Dati utente

	ldoneità	\mathbf{V}_{c}	Codice ISO
Acciaio < 1400 N/mm²	idoneo	200 m/min	Р
Acciaio < 55 HRC	idoneo	170 m/min	Н
Acciaio < 60 HRC	idoneo	150 m/min	Н
Acciaio < 65 HRC	idoneo	110 m/min	Н
a umido max.	idoneo		
a secco	idoneo		
Aria	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB

