



Fresa a barile in HMI, conica e smussata, $\alpha/2 = 72^\circ$ PPC, TiAlN, \varnothing f8 Dc / R_w: 12/100 mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207556 12/100
GTIN	4062406131111
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:

Utensile ad alte prestazioni per **lavorazioni di finitura estremamente efficienti sulle superfici profilate**. Per superfici di qualità straordinaria in **pochissimo tempo**. Da utilizzare su moderne fresatrici a 5 assi con supporto CAD / CAM.

Raccomandazioni:

Come sovrametallo per operazioni di finitura consigliamo da 0,05 a 0,2 mm.

Nota:

R_w rappresenta il raggio contatto dell'utensile.

Niente riaffilatura!

Per la lavorazione di superfici e presenza di battuta.

Materiale da taglio: HMI

Norma: Norma interna

Modello: N

Tolleranza \varnothing nominale: f8

Direzione di avanzamento: orizzontale

Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura: 0,05×D per contornatura

Numero denti Z: 5

Angolo dell'elica: 30 grado

Numero denti Z: 5

Lunghezza taglienti L_s: 2,5 mm

Raggio d'azione R_w: 100 mm

Raggio del tagliente RS₁: 2 mm

Lunghezza complessiva L_{compl.}: 100 mm

\varnothing gambo: 12 mm

Descrizione tecnica

Angolo dell'elica	30 grado
Ø tagliente D_c	12 mm
Lunghezza taglienti L_s	2,5 mm
Raggio del tagliente RS_1	2 mm
Raggio d'azione R_w	100 mm
Lunghezza complessiva $L_{compl.}$	100 mm
Ø gambo	12 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 60 HRC	0,035 mm
Fattore di correzione f_z	1,25
Numero denti Z	5
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in acciaio < 60 HRC	0,04 mm
Lunghezza sporgenza minima	2.5 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	PPC
Colore collarino	rosso

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB

