

Garant
Sbavatore a spingere e tirare in HMI, TiAlN, Ø DC: 9,8mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	208185 9,8
GTIN	4062406131371
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:
Codolo extralungo.

 Testa doppiamente rettificata **con angolo di 45°**.

Uso:

 Per l'**impiego universale** su quasi tutti i tipi di materiali. Il rivestimento di nuova concezione **impedisce la formazione del tagliente di riporto con un'efficacia straordinaria**, anche su alluminio e INOX.

 Per sbavature **a spinta e in tiro e per smussare** anche in punti di difficile accesso.

 Particolarmente adatto **per lavori di profilatura**.

Descrizione tecnica

$L_4 +0,5$	31 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Forma	tronca
Ø Tagliente D_c	9,8 mm
$L_2 +0,5$	4 mm
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Ø $D_1 +0,05$	6 mm
Avanzamento f_z per contornatura in acciaio < 900 N/mm ²	0,014 mm
Numero denti Z	5

Fresatura a smussare	avanti e indietro 45
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	±0,05
Angolo di affilatura dello svasatore conico	90 grado
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,25×L2 per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	verde
Tipo di prodotto	Sbavatore

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	125 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	75 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idoneo	45 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idoneo	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idoneo	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatto	30 m/min	M
GG(G)	idoneo	45 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		

a secco	idoneo
Aria	idoneo
Servizi	
Rettifica codoli Modello HB	129100 HB