

HOLEX®**Punta ad alte prestazioni in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø h7: 9,7 mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	123107 9,7
GTIN	4045197449542
Classe articolo	12E

Descrizione**Esecuzione:**

Nocciolo robusto e punta speciale, tagliente trasversale con **elevata precisione di centratura**. I **taglienti principali diritti**, con spigoli leggermente arrotondati, e la particolare forma delle scanalature producono **trucioli corti**.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno 1,5×Ø nominale.

Nota:**NUOVA GENERAZIONE DISPONIBILE!**

Il prodotto più recente consigliato si trova al n. art. 123104.

Materiale da taglio: HMI

Profondità di foratura fino a: 8×D

Angolo di affilatura: 135 grado

Codolo: DIN 6535 HB con h6

Passaggio interno per LR: sì, con 25 bar

Norma: Norma interna

Tolleranza Ø nominale: h7

Numero taglienti Z: 2

Tolleranza Ø nominale: h7

Lunghezza scanalatura per trucioli: 95 mm

Lunghezza complessiva $L_{compl.}$: 142 mm

Ø Gambo: 10 mm

Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm²: 0,2 mm/gir,

Descrizione tecnica

Tolleranza codolo	h6
-------------------	----

Lunghezza scanalatura per trucioli	95 mm
Ø Nominale	9,7 mm
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 1100 N/mm ²	0,2 mm/gir,
Tolleranza Ø nominale	h7
Ø Gambo	10 mm
Lunghezza complessiva L _{compl.}	142 mm
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata	80,5 mm
Rivestimento	TiN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	8×D
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Colore collarino	verde