

Garant**Punta HPC in HMI Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7): 19,25 mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	122661 19,25
GTIN	4045197583741
Classe articolo	11E

Descrizione**Esecuzione:**

Robusto nocciolo ed affilatura speciale – tagliente trasversale di **elevata precisione di centratura**. Elevata precisione di allineamento e rotondità del foro grazie ai **4 biselli**. Straordinaria evacuazione del truciolo grazie ai **4 canalini interni per il lubrorefrigerante** a partire da Ø di 3,8 mm. Fino a Ø di 3,7 mm con 2 canalini interni per il lubrorefrigerante. I **taglienti principali diritti**, con spigoli arrotondati, e la forma delle scanalature producono **trucioli corti**, anche con materiali che solitamente producono trucioli lunghi.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

Lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno $1,5 \times \text{Ø}$ nominale.

Attenzione:

Dimensioni **terminanti in X** = tolleranza Ø tagliente **h7**.

Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategia di truciolatura: HPC

Norma: DIN 6537

Tolleranza Ø nominale: m6

Numero taglienti Z: 2

semi-standard: sì

Tolleranza Ø nominale: m6

Profondità di foratura massima consigliata L_2 : 72,2 mm

Lunghezza complessiva L: 153 mm

Ø codolo D_s : 20 mm

Avanzamento f in INOX > 900 N/mm²: 0,25 mm/gir,

Descrizione tecnica

Tolleranza codolo	h6
Avanzamento f in INOX > 900 N/mm ²	0,25 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	101 mm
Numero taglienti Z	2
Ø nominale D _c	19,25 mm
Tolleranza Ø nominale	m6
Ø codolo D _s	20 mm
Lunghezza complessiva L	153 mm
Norma	DIN 6537
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	72,2 mm
semi-standard	sì
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Profondità di foratura fino a	6xD
Angolo di affilatura	140 grado
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Passaggio interno per LR	sì, con 25 bar
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punta elicoidale